

ESTACIÓN DE SOLDAR PROFESIONAL SUGON T21 – 120 W

1. Información general

La SUGON T21 es una estación de soldadura digital de alta precisión, diseñada para trabajos profesionales de reparación electrónica y microsoldadura. Su rápido calentamiento, control regulable de temperatura y compatibilidad con diferentes tipos de manerales permiten trabajar sobre placas electrónicas, componentes SMD y circuitos sensibles con mayor precisión y seguridad.

2. Especificaciones técnicas

Característica	Especificación
Marca	SUGON
Modelo	T21
Tipo de equipo	Estación de soldadura digital profesional
Potencia nominal	120 W
Potencia máxima	160 W
Voltaje de entrada	AC 100–240 V
Frecuencia	50/60 Hz
Rango de temperatura	100 °C a 450 °C
Rango en Fahrenheit	212 °F a 842 °F
Sistema de control	Control digital de temperatura
Visualización	Pantalla digital
Maneral incluido	C210
Puntas incluidas	3 puntas C210
Compatibilidad	Manerales y cartuchos C115, C210, C245 y C470*
Memorias de temperatura	3 canales: CH1, CH2 y CH3
Unidades de temperatura	Celsius y Fahrenheit
Dimensiones aproximadas	24 × 21 × 17,7 cm

SKU VentasFree

00903

*La compatibilidad ampliada puede requerir la adquisición del maneral correspondiente por separado.

3. Características principales

- Calentamiento rápido para reducir el tiempo de espera antes de iniciar el trabajo.
- Potencia de 120 W, adecuada para trabajos de soldadura de precisión y recuperación térmica eficiente.
- Temperatura regulable entre 100 °C y 450 °C.
- Tres canales de memoria para guardar y recuperar temperaturas de uso frecuente.
- Pantalla digital para visualizar la temperatura y el estado de funcionamiento.
- Cambio entre grados Celsius y Fahrenheit.
- Función de bloqueo de teclas para evitar modificaciones accidentales.
- Aviso sonoro configurable.
- Sistema de calibración de temperatura.
- Temperatura de espera programable.
- Control de temperatura desde el maneral, según el maneral instalado.
- Compatible con diferentes familias de cartuchos para trabajos de distinta precisión.

4. Funciones de operación

Memorias CH1, CH2 y CH3:

Permiten almacenar tres temperaturas diferentes y recuperarlas rápidamente según el tipo de trabajo que se vaya a realizar.

Modo de espera:

Permite reducir automáticamente la temperatura cuando el equipo no se encuentra en uso, contribuyendo a prolongar la vida útil de la punta. En el manual, esta función se especifica para el sistema C245.

Calibración de temperatura:

Facilita la corrección de posibles diferencias entre la temperatura configurada y la temperatura real de la punta.

Bloqueo de controles:

Evita cambios involuntarios en la configuración durante el proceso de soldadura.

Conversión de unidades:

Permite visualizar la temperatura en grados Celsius (°C) o Fahrenheit (°F).

5. Aplicaciones recomendadas

- Reparación de teléfonos celulares y tablets.
- Microsoldadura de placas electrónicas.
- Soldadura de componentes SMD.
- Reparación de pistas, conectores y flex.
- Intervención de placas madre.
- Soldadura de circuitos integrados y componentes pequeños.
- Mantenimiento de equipos electrónicos.
- Trabajos técnicos en talleres y laboratorios de electrónica.

6. Contenido del producto

- 1 estación de soldadura SUGON T21.
- 1 maneral C210 con control de temperatura.
- 3 puntas o cartuchos C210.
- 1 soporte para el maneral.
- 1 cable de alimentación.
- 1 manual de instrucciones.

7. Ventajas del equipo

La SUGON T21 combina potencia, precisión y versatilidad en una sola estación. El maneral C210 incluido resulta especialmente apropiado para microsoldadura y reparación de placas con componentes pequeños. Además, la posibilidad de trabajar con otros sistemas de maneral amplía sus aplicaciones, desde intervenciones delicadas hasta soldaduras que requieren una mayor transferencia térmica.

8. Recomendaciones de seguridad y mantenimiento

- Utilizar el equipo en un espacio ventilado.
- Conectarlo a una toma eléctrica con puesta a tierra.
- No tocar la punta ni las partes metálicas mientras estén calientes.
- Apagar el equipo antes de conectar, desconectar o reemplazar el maneral.
- Esperar que la punta se enfríe antes de sustituirla.
- Limpiar regularmente la punta con esponja adecuada o lana de latón.
- Aplicar una capa de estaño sobre la punta después de utilizarla para evitar su oxidación.
- Trabajar con la menor temperatura que permita realizar correctamente la soldadura.
- No emplear limas ni materiales abrasivos para retirar la oxidación.
- Mantener el equipo alejado de líquidos y materiales inflamables.